


Sediul social:

Str. Drumul Taberei, Nr. 46, Parter, Camera P13,

Cod Poștal: 105600, Câmpina, Jud. Prahova

Tel. 0244 337 817 Fax. 0244 375 789

E-mail: office@soceram.ro

 Internet: www.soceram.ro

CIF: RO 346757; ORC: J29/1948/2013

SUCURSALA DOICESTI

Adresa: Str. Aleea Sinaia, Nr. 16,

Doicesti, jud. Dambovita

Tel. 0245 227 321 Fax. 0245 227 322

Tel/Fax. (Vanzări): 0245 227 414

E-mail: doicesti.bca.office@soceram.ro



SPECIFICATIE TEHNICA

Mortar pentru zidarie BCA

MZ-BCA

 Director,
 Daniel MOHIRTA


1.GENERALITATI

Mortarul de zidarie, MZ, este un **mortar** de uz general pentru zidărie cu adaosuri minerale, polimeri, plastifianti, cu aspect de pulbere omogenă, fără impurități, de culoare gri, cu umiditate maximă de 0,5%. Are lucrabilitate sporită, aderență și rezistență bună. Este un mortar performant pentru **straturi subtiri**.

Este produs pe baza de ciment si var, cu umpluturi minerale si aditivi specifice produsului. Utilizat pentru zidirea, rostuirii, legatura si umplerea unor goluri sau defecte in zidarie. Nu se recomanda aplicarea in lipiri-legaturi cu lemn, materiale plastice, metale, elemente din ipsos.

1.TEHNICE DE CALITATE

- Nisip
- Ciment
- Var
- Filler de calcar
- HPMC 50C
- VINNAPAS

Caracteristici esențiale	Performanța declarată	Specificația tehnică armonizată
Rezistența la compresiune (N/mm ²)	Min. 2,5	SR EN 998-2:2016
Clasa	M 2,5	
Rezistența de aderență la forfecare (N/mm ²)	Min. 0,3	
Conductivitate termică (w/mK)	0,522	
Durabilitatea (rezistența la îngheț dezgheț)		
-pierdere de masă (%)	1,27	
-pierdere de rezistență (%)	6,45	
Absorbție de apă [kg/(m ² min ^{0,5})]	Max. 0,50	
Permeabilitate la vapori de apă (μ)	5/20	
Densitate aparentă în stare uscată (kg/m ³)	1540±50	
Substanțe periculoase	NPD	

3. VERIFICAREA CARACTERISTICILOR

Conform anexa certificat de conformitate a controlului productiei in fabrica nr.1870-CPR-301/3

4. MOD DE APLICARE

Produsul se presara în apa rece si curata, se amesteca (de preferinta mecanizat) pana la obtinerea unei paste omogene, se lasa in repaos cca. 5 minute dupa care se reamesteca. Pasta astfel obtinuta este gata pentru utilizare. Consistenta mortarului obtinut este optima daca, dupa aplicare, urmele lasate de gletiera cu dintii nu isi modifica forma vizibil (nu curg). Se aplica cu canciocul si se intinde - netezeste cu gletiera dintata (10 mm dinte) sau cu mistria dintata un strat continuu pe blocurile de zidarie - atat in rostul orizontal cat si in cel vertical. Pozitia blocurilor de zidarie se verifica cu nivela si se poate corecta timp de max. 10 minute de la inglobarea lor in zidarie. Zidariile astfel obtinute se protejeaza impotriva uscarii rapide la temperaturi ridicate.

Proportia amestecului:cca5-6 litri apa la /25 kg produs uscat (pulbere) rezultand 15 litri mortar proaspat.

Temperatura de lucru 5°C - 30°C La temperaturi ridicate consumul de apa creste.

5. DATE TEHNICE

- Temperatura de lucru: 5°C-30°C. La temperaturi ridicate consumul de apă crește și dacă este cazul se umezesc elementele de zidărie.
- Proportia amestecului: cca 5-6 litri apă/25 kg produs uscat (pulbere).
- Timpul de punere în operă: cca 30 minute de la prepararea pastei.
- Consum specific: 4,4...5,4Kg/m² la o grosime a stratului de 3mm.
- Conditii de manipulare si transport: In vederea transportului, paletii trebuie foarte bine ancorati pentru prevenirea deplasării. Manipularea se face cu utilaje de ridicat adecvate greutateii, asigurându-se că:
 - nu se realizează contacte între accesoriile de manipulare si ambalaj ce ar conduce la deteriorarea acestuia;
 - nu sunt supuse la șocuri ce ar conduce la deteriorarea ambalajului;
 - Transportul se realizeaza cu mijloace de transport ce asigura protectie la intemperii

6. CONDITII DE DEPOZITARE

In spatii închise si uscate, pe palet, în ambalajul original si nedeteriorat, la temperaturi cuprinse între 5°C-30°C.

Intocmit,
Ing. Denisa Miu

